

Смола ДУГАПОЛ Х-310

Непредускоренная нетиксотропированная высоковязкая полиэфирная смола на изофталевой основе.

Основные свойства:

Ввиду специальных добавок смола имеет пониженную усадку.
Возможно введение дополнительных минеральных добавок в смолу.
Высокая реакционная способность.
Устойчивость к УФ-излучению.

Область применения и использование:

Применяется для изготовления изделий методом пултрузии.
Рекомендуется для изделий со сложной геометрией (оконный профиль).
Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

Сертификаты:

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты и безопасность продукции» на сайте компании.

Характеристики материала в жидком состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
Внешний вид	Жидкость без посторонних включений	-	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	58-64	%	По ГОСТ 31939 и НД на материал
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм	290-320	с	По ГОСТ 8420
Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С	8-14	мин	По ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (23,0±0,5) °С шпindelь 2, скорость 10	1200-1400	мПа*с	По ГОСТ 25271

*Время желатинизации при температуре (20,0 ±0,5) °С : 100 г материала + 1,0 г ускорителя + 2,0 г инициатора

Физико-механические свойства смолы в отвержденном состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	79,3	°С	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твердость по Барколу	40	-	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	72	МПа	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	3712	МПа	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	2,8	%	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	118	МПа	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	4185	МПа	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	2,7	%	ГОСТ 4648

**Условия постотверждения: выдержка 24 ч при комнатной температуре , далее 4 ч при температуре 80°С

Упаковка:

Ведро, барабан, бочка, куб.

Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок – 4 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С.

Материал должен храниться в темном и сухом месте. При повышении температуры гарантийный срок уменьшается. Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света. При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться! Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. Не курить. Беречь от статического электричества. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей металлов.